



Nano One fournit une mise à jour corporative

Faits saillants :

- La demande pour la solution technologique One-Pot LFP de Nano One s'étend à trois segments de marché principaux - Défense et sécurité nationale, systèmes de stockage d'énergie (ESS) et véhicules électriques (VE).
- L'usine de démonstration LFP de Nano One à Candiac, au Québec, est au cœur de la stratégie de commercialisation, de la production et de la génération de revenus initiaux, tout en soutenant la maturation de ses solutions technologiques et de ses activités de licence.
- Les politiques publiques et la demande à double usage ont alimenté le besoin d'une production locale de CAM LFP dans différentes régions du monde hors d'Asie.

VANCOUVER, BC / ACCESS Newswire / 18 février 2026 / Nano One® Materials Corp. (TSX:NANO)(OTCQB:NNOMF)(Francfort:LBMB) (« Nano One » ou la « Compagnie »), une entreprise de technologie de procédés spécialisée dans les matériaux actifs de cathode (CAM) pour batteries lithium-ion, est heureuse de fournir une mise à jour corporative et un aperçu de ses principaux objectifs stratégiques pour 2026.

Développement des affaires et opportunités de marché du LFP

La demande mondiale pour les batteries continue de croître, la chimie lithium-fer phosphate (LFP) occupant une part importante de cette croissance, représentant environ la moitié de la demande mondiale de cellules toutes applications confondues et constitue également la chimie dominante dans le segment de marché du stockage énergétique (ESS), représentant plus de 90%¹ des installations. L'Amérique du Nord émerge comme une région clé de croissance pour le stockage énergétique, les centres de données et les VE économiques.

Ce changement se reflète dans un pipeline de projets LFP en rapide expansion. Aux États-Unis, la capacité prévue de LFP est passée d'**environ 180 GWh à près de 290 GWh en 2025**, grâce à un mélange de nouveaux projets et à la réorganisation des gigafactories NCM existantes² - cela nécessitera un approvisionnement de plus de 600 000 tonnes par an de CAM LFP. Au Canada, la base émergente de fabrication de cellules de batteries au lithium évolue également vers le LFP, créant des opportunités dans la chaîne d'approvisionnement nationale pour la production de cathodes LFP One-Pot. Les investissements dans ces projets couvrent plusieurs marchés internationaux où clients et gouvernements cherchent à établir des chaînes d'approvisionnement régionales et domestiques sécurisées.

Alex Holmes, Président et Chef de la stratégie, a déclaré : « *L'usine de démonstration de production de LFP de Nano One à Candiac, Québec, est développée comme tremplin vers les premiers revenus - ciblant d'abord des clients dont les exigences et les volumes de qualification correspondent à l'échelle et à la capacité de Candiac. L'installation permet également de réaliser des travaux de production d'échantillons, de réduire les risques et de développer des produits pour des installations beaucoup plus grandes et des opportunités de licences de technologie. Nous visons les accords d'écoulement (offtakes) de LFP pour des applications de défense et de stockage d'énergie d'ici la fin de 2026.* »

Nano One continue de faire progresser son partenariat avec [Sumitomo Metal Mining](#) pour la commercialisation de sa technologie et avec [Rio Tinto](#) pour qualifier son carbonate de lithium à grand volume. Le partenariat avec [Worley Chemetics](#) poursuit le développement de solutions technologiques d'ensembles de CAM LFP et l'initiative avec l' [Arkansas Lithium Technology Accelerator](#) (ALTA) vise à promouvoir les opportunités d'usines de CAM LFP basées aux États-Unis. Les discussions avec les fabricants de cellules de batteries lithium-ion, les fabricants automobiles, les fournisseurs de matières premières, les fournisseurs d'équipement, les firmes d'ingénierie et les agences gouvernementales continuent également de progresser, étant à différents stades de qualification et d'avancement commerciale.

Candiac : Première usine de revenus et de démonstration

Denis Geoffroy, chef de l'exploitation, a déclaré : « *Notre usine de production de LFP à [Candiac](#), Québec, est au cœur de nos efforts de commercialisation et de nos initiatives de croissance. Les lignes pilotes et de démonstration permettent une approche délibérée par étapes, simple et optimisée pour la productivité. Il aligne les dépenses en capital avec la demande réelle et permet de démontrer la performance aux clients ainsi qu'aux partenaires stratégiques et financiers potentiels.* »

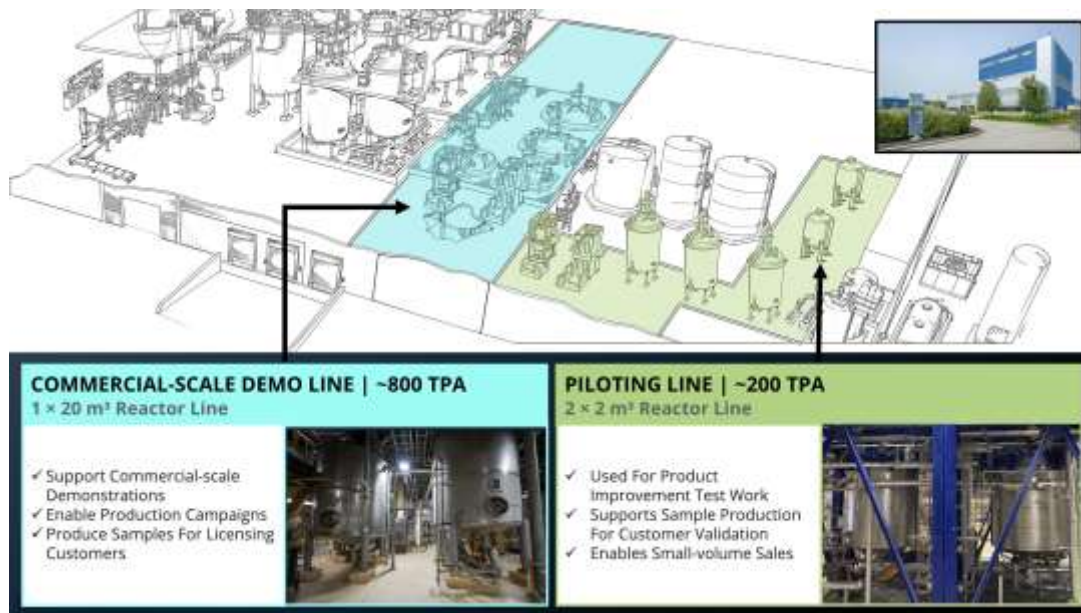


Image : L'installation de CAM LFP de Nano One à Candiac, Québec, illustrant des lignes de production pilotes et de démonstration à grande échelle.

- La **ligne pilote** de ~200 tpa est déjà opérationnelle pour produire des échantillons aux client, l'amélioration continue des procédés et des produits, ainsi que pour les ventes commerciales de petits volumes, avec des premiers accords commerciaux prévus pour la fin de 2026.
- La **ligne de démonstration** est actuellement opérée manuellement dans un réacteur à grande échelle, avec des améliorations d'automatisation en cours pour permettre la capacité visée de ~800 tpa au premier semestre 2027. Cette ligne se concentrera sur la production de matériaux de cathodes LFP, la croissance des ventes commerciales et la démonstration de réacteurs One-Pot à grande échelle entièrement automatisés et intégrés aux procédés de séchage, de calcination et d'emballage des matériaux.
- La ligne de démonstration soutient également les volumes nécessaires à la [production d'échantillons A, B- et C](#), pour les grands manufacturiers de cellules en vue de sécuriser des offtakes pour les futures **grandes installations One-Pot LFP de Nano One**.

Stratégie de croissance par licence de type Une conception - multiples constructions

Nano One poursuit une stratégie de croissance par vente de licences pour répondre au besoin mondial de chaînes d'approvisionnements alternatives qui permettent la diversification des écosystèmes LFP, la localisation et la résilience. Sa solution technologique One-Pot est commercialisée directement auprès des producteurs existants

de CAM, qui sont des licenciés potentiels à la recherche de solutions de matériaux cathodiques LFP capables d'offrir un avantage technologique, un procédé concurrentiel et un partenaire industriel capable de stimuler la croissance dans les marchés qui émergent à travers le monde.

Nano One développe également une offre technologique plus complète, grâce à son [partenariat avec Worley Chemetics](#) et leurs collègues chez Worley Comprimo - collectivement, le [groupe Technology Solutions](#) de Worley possède plus de **100 ans d'expérience** dans la conception, la vente et le déploiement de solutions technologiques de traitement chimique à l'échelle mondiale. Ils détiennent une part de marché importante dans leurs segments respectifs et ont rencontré Nano One à Candiac en janvier pour contribuer à la planification stratégique de 2026.

La stratégie ***Une conception, multiples constructions*** inclut un ensemble CAM One-Pot prêt pour le déploiement commercial, qui vise à être complété et commercialisé dans la première moitié de 2026. C'est un package relatif au procédé, qui représente essentiellement la chaîne de production One-Pot LFP, conçue selon une estimation de coût de classe 3. Il comprend également un ensemble préliminaire de conception du procédé et des devis qualifiés de fournisseurs pour les équipements clés, fournissant suffisamment de définition pour promouvoir cette solution technologique auprès d'une clientèle cible mondiale.

Capital et discipline financière

En décembre 2025, la société a finalisé un [financement en capitaux propres](#) pour financer les prochaines phases de production et de plans de vente de licence. Ce financement fournit le capital initial nécessaire pour faire avancer l'expansion de Candiac et les projets connexes, et permet à Nano One d'utiliser le financement gouvernemental contracté et d'augmenter sa capacité financière.

Carlo Valente, Chef des finances, a déclaré : « *Ce financement complète nos sources de capital non dilutives obtenues à ce jour, y compris [le financement gouvernemental](#), la [transaction de vente et de location à Candiac](#) ainsi que la vente de terrains vacants. [Plus de 63,0 M\\$ de capital non dilutif ont été obtenus](#) depuis le début de 2024, et au [30 septembre 2025](#), Nano One disposait de 17,8 M\$ en liquidité. Après le 30 septembre 2025, la société a réalisé une levée de fonds de 7,0 M\$ en recettes brutes et a également [obtenu 5 M\\$ de la part de RNCan](#) pour soutenir les plans d'expansion au Canada. En décembre 2025, la société disposait de [25,8 M\\$ de financement gouvernemental en](#) banque. »*

Le programme (ATM) de Nano One a été utilisé modestement depuis son lancement et représente une source de financement à faible coût ainsi qu'une petite part du volume global des transactions, avec des résultats détaillés présentés dans des rapports trimestriels et annuels.

Politiques publiques, demande de technologie double usage et « pourquoi maintenant »

Les politiques gouvernementales, la demande des clients et les stratégies de la chaîne d'approvisionnement sont désormais alignées en faveur de la production localisée de cathodes LFP.

« Le gouvernement du Canada est fier de soutenir Nano One alors qu'elle développe ses innovations en batteries fabriquées au Canada. À une époque où la demande mondiale pour les batteries est en forte hausse, leur travail ne pourrait être plus important. Nous montrons au monde comment bâtir des chaînes d'approvisionnement plus propres, plus sûres et plus durables. Cette technologie brevetée, développée ici au pays, contribue à positionner le Canada comme un leader mondial dans la prochaine génération de matériaux pour batteries - prouvant que le Canada peut alimenter le monde. »

- L'honorable Tim Hodgson, ministre de l'Énergie et des Ressources naturelles

Les gouvernements de juridictions clés pour Nano One - incluant le Canada, les États-Unis, l'Europe et la région indo-pacifique - ont priorisé les minéraux critiques et leurs dérivés, y compris les matériaux pour batteries lithium-ion. Les matériaux de cathode LFP se reflètent de plus en plus **dans** l'élaboration des politiques gouvernementales et les décisions de financement en raison de leur importance pour le stockage d'énergie, la défense et les VE. En 2025, les ventes de VE ont ralenti aux États-Unis mais ont atteint des sommets records dans l'Union européenne, parallèlement à une forte demande d'applications de batteries LFP dans les centres de données.

Adam Johnson, Vice-président principal, affaires externes, a déclaré : « Ces tendances du marché et les politiques émergentes renforcent l'engagement de Nano One avec les décideurs clés, soutenu par des efforts et des actions de localisation sur plusieurs marchés à travers le monde hors Asie, qui cherchent tous à développer un approvisionnement local, domestique, résilient et durable dans chacune de leurs régions respectives. »

Des mesures politiques, telles que la loi américaine U.S. National Defense Authorization Act (NDAA), interdisent l'achat de batteries et de composants de batteries pour l'armée américaine auprès d'entités étrangères interdites à partir de 2028, tandis que Le Congrès a maintenu le crédit d'impôt pour la fabrication 45X à 35 \$/kWh.

Ensemble, ces incitatifs s'alignent avec l'un des principaux marchés cibles de Nano One, les États-Unis, pour développer une production localisée de batteries LFP et de matériaux cathodiques. Les engagements des membres de l'OTAN en matière de défense et les stratégies à double usage défense et civil soutiennent les ambitions locales de la chaîne d'approvisionnement traduits par les objectifs qui passent de 2% à 5% de leur budget. [Les actions du G7 visant à diversifier les minéraux critiques par l'entremise de l'Alliance pour la production de minéraux critiques](#) poussent également les chaînes d'approvisionnement vers les juridictions alliées et l'éloignent de la dépendance à un seul pays. La [solution technologique One-Pot de Nano One](#) est conçue pour ce monde : elle est compétitive, simplifie les chaînes d'approvisionnement, réduit les déchets et est soutenue par des intrants localisés.

Objectifs stratégiques 2026

La société débute 2026 après avoir fait progresser les principaux catalyseurs établis il y a un an : Candiatic se dirige vers des revenus, l'ensemble de CAM se rapproche d'une mise en marché, et le bilan est planifié pour soutenir la prochaine phase d'exécution. Dans ce contexte, les principaux axes d'attention de Nano One en 2026 sont :

- **Ventes de produits :** faire avancer à Candiatic les qualifications auprès de clients vers des ventes commerciales initiales et des engagements d'achat pluriannuels; poursuivre les améliorations des produits et des procédés qui réduisent les coûts d'exploitation; et poursuivre l'augmentation et l'optimisation des capacités de production de Candiatic.
- **Licences technologiques :** finaliser et commercialiser le design de la chaîne de production de l'ensemble CAM One-Pot LFP pour licence auprès de clients stratégiques et poursuivre les engagements clients pour les ventes de licence technologique.

« Nous avons jeté les bases », a déclaré Dan Blondal, PDG de Nano One, « et nous nous concentrons sur l'exécution, la conversion de l'engagement ciblé des clients en ventes commerciales de produits et de technologies, et la construction d'une base de revenus récurrente grâce à des licences et redevances qui stimulent la valeur à long terme pour les actionnaires. »

####

À propos de Nano One

Nano One® Materials Corp. (Nano One) est une entreprise de technologie de procédés qui change la manière dont les matériaux actifs de cathode (CAM) pour les batteries lithium-ion sont produits. La plateforme de Nano One repose sur un portfolio de procédés

brevetés, des décennies de savoir-faire en fabrication et des conceptions modulaires d'usines qui permettent une production de CAM évolutive, compétitive et plus facile à autoriser grâce à des chaînes d'approvisionnement résilientes. Cette technologie élimine les eaux usées et les sous-produits tout en permettant l'utilisation de matières premières régionales et en réduisant l'exposition à la volatilité des chaînes d'approvisionnement étrangères. Les usines modulaires sont conçues avec moins d'étapes pour réduire l'investissement en capital, l'énergie et l'impact environnementale, ainsi que pour accélérer le déploiement, la fabrication et la délivrance de licences. Le développement de produits et l'optimisation des procédés sont basés au Centre d'innovation de Nano One à Burnaby, en Colombie-Britannique, tandis que la production pilote, la démonstration et la production commerciale sont à Candiatic, Québec, soutenus par une équipe ayant plus de 15 ans d'expérience en fabrication commerciale de cathodes fournissant des fabricants mondiaux de cellules. Des collaborations stratégiques avec des partenaires mondiaux, dont Sumitomo Metal Mining, Rio Tinto et Worley, soutiennent la stratégie de croissance. Une conception, multiples constructions de Nano One. Nano One a reçu un soutien financier des gouvernements du Canada, des États-Unis, du Québec et de la Colombie-Britannique.

Pour plus d'informations, veuillez visiter nanoOne.ca.

Contact avec l'entreprise :

info@nanoone.ca

+1 (604) 420-2041

Avertissement et déclarations prospectives

Ce communiqué de presse peut contenir des déclarations qui peuvent être considérées comme des « informations prospectives » et des « déclarations prospectives » au sens de la législation applicable sur les valeurs mobilières. Toutes les déclarations, à l'exception des faits historiques, incluses ici sont des informations prospectives, y compris, mais sans s'y limiter, des déclarations concernant : la génération de revenus; la croissance opérationnelle; les ventes, les licences et les remises; le financement gouvernemental; l'encourir de coûts; conditions compétitives; conditions économiques générales; le développement de la technologie, des chaînes d'approvisionnement et des plans pour la construction et l'exploitation d'installations de production de cathodes pour l'acceptation des produits de la Compagnie et des forfaits de licence; l'accélération de l'industrie et la demande; des collaborations actuelles et futures réussies qui sont ou peuvent avoir lieu avec des OEM, des compagnies minières ou autres; la valeur, les fonctions et les avantages visés de la technologie et des produits de la Société; des efforts pour bâtir des chaînes

d'approvisionnement résilientes et durables pour les minéraux critiques et les matériaux de batterie; le développement et l'évolution de la technologie et des produits de Nano One pour l'expansion et la commercialisation; atteindre la production commerciale de LFP; l'objectif d'élargir les installations canadiennes et la modularité des technologies développées; et la mise en œuvre des plans actuels et futurs de la Compagnie - qui dépendent du soutien en capital et des subventions. En général, l'information prospective peut être identifiée par l'utilisation de terminologie prospective telle que « croire », « s'attendre », « anticiper », « planifier », « continuer », « estimer », « peut-être », « va », « devrait », « en cours », « cible », « objectif », « potentiel », « s'attend » ou « ne s'attend pas », « proposé », « est attendu », « budget », « planifié », « estime », « prévisions », « a l'intention », « anticipe » ou « n'anticipe pas », ou par des variations de ces mots et expressions, ou par l'utilisation de mots ou expressions qui indiquent que certains des actions, événements ou résultats peuvent, pourraient, pourraient ou pourraient se produire ou être réalisés. Ces informations prospectives reflètent les croyances actuelles de Nano One et sont basées sur les informations actuellement disponibles pour Nano One ainsi que sur des hypothèses que nous jugeons raisonnables. Ces hypothèses incluent, sans s'y limiter, des hypothèses concernant : des projets sous contrat; la génération de revenus; la croissance opérationnelle; les licences et les détaches; le financement gouvernemental; l'encourir de coûts; conditions compétitives; la réception du montant total du financement annoncé anticipé provenant des programmes gouvernementaux collectifs; utilisation des recettes; des changements économiques et réglementaires généraux et mondiaux; les prochaines étapes et l'exécution en temps opportun des plans d'affaires de la société; le développement de la technologie, des chaînes d'approvisionnement et des plans pour la construction et l'exploitation d'installations de production de cathodes; des collaborations actuelles ou futures réussies qui pourraient avoir lieu avec des OEM, des mineurs ou d'autres; l'exécution des plans de la Compagnie, qui dépendent des sources de capital; la capacité de la Compagnie à atteindre ses objectifs déclarés; la commercialisation de la technologie et des brevets de la société via licence, coentreprise et production indépendante; les efforts de la société pour bâtir des chaînes d'approvisionnement résilientes et durables pour les minéraux critiques et les matériaux de batterie; la demande mondiale anticipée et la croissance projetée pour les batteries LFP; ainsi que d'autres facteurs de risque et risques tels que divulgués dans le supplément de prospectus, le prospectus de l'étagère de base, le formulaire d'information annuel le plus récent de la société, les discussions et analyses de la direction ainsi que d'autres documents déposés de temps à autre sous le profil de la société sur SEDAR+ à www.sedarplus.ca. L'information prospective est soumise à des risques, incertitudes et autres facteurs connus ou inconnus qui peuvent faire en sorte que les résultats réels, le niveau d'activité, la performance ou les réalisations de la Société ou de ses filiales soient substantiellement différents de ceux

exprimés ou implicites par ces informations prospectives. Ces risques et incertitudes peuvent inclure, sans s'y limiter, les conditions actuelles des marchés financiers, les incertitudes générales des entreprises, économiques, concurrentielles, politiques et sociales, les changements de législation, ainsi que le manque de main-d'œuvre qualifiée ou la perte de personnes clés. Bien que la société ait tenté d'identifier des facteurs importants qui pourraient faire en sorte que les résultats réels diffèrent de manière significative de ceux contenus dans les informations prospectives, il peut y avoir d'autres facteurs qui font en sorte que les résultats ne soient pas comme prévu, estimé ou escompté. Par conséquent, les lecteurs ne devraient pas se fier excessivement à l'information prospective. La Société ne s'engage pas à mettre à jour toute information prospective, sauf conformément aux lois applicables sur les valeurs mobilières.

¹ Données du **Battery Tech Expo 2025 de Benchmark : La poussée de l'Europe pour l'indépendance des cathodes.**

² Données de **Mine to Grid de Benchmark : Bilan de l'année 2025.**

LE SOURCE: Nano One Materials Corp.